

หลักสูตร การสอบเทียบ ไมโครมิเตอร์ (Calibration of Outside Micrometer)

เวลา 08.30 – 17.00 น.

ระยะเวลา 1 วัน

หลักการและเหตุผล

ไมโครมิเตอร์ เป็นเครื่องมือพื้นฐานที่สำคัญของภาคอุตสาหกรรมต่างๆ ที่ใช้กันอย่างกว้างขวาง ตั้งแต่กระบวนการผลิตจนถึงตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ซึ่งผู้รับผิดชอบต้องทำให้มั่นใจว่า ไมโครมิเตอร์ ยังมีความแม่นยำ น่าเชื่อถือ ซึ่งสามารถทำการยืนยันหรือตรวจสอบระหว่างการใช้งานด้วยตนเอง

การที่จะใช้ไมโครมิเตอร์ เพื่อให้ได้ค่าที่ถูกต้องแม่นยำ น่าเชื่อถือ นั้น มีปัจจัย หลายพื้นฐาน เช่น ทักษะความชำนาญในการใช้เครื่องมือ การบำรุงดูแลรักษาไมโครมิเตอร์อย่างสม่ำเสมอ การประกันคุณภาพ การฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ สามารถใช้เครื่องมือได้อย่างมั่นใจได้

วัตถุประสงค์

1. สามารถสอบเทียบไมโครมิเตอร์ ด้วยเกจบล็อก
2. สามารถใช้งานและบำรุงรักษาเกจบล็อก
3. สามารถประเมินค่าความไม่แน่นอนในการสอบเทียบได้อย่างถูกต้อง

ความรู้พื้นฐานที่ควรมี การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการวัด

สื่อ/อุปกรณ์ฝึกอบรมที่ใช้

1. เอกสารบรรยาย ขั้นตอนการฝึกปฏิบัติ
2. ชุดสาริตและฝึกปฏิบัติในห้องอบรมประกอบด้วย
 - Gauge Block Set (M10)
 - External Micrometer, Range 0-25 mm
 - Optical Parallel

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ

1. หน่วยงานที่ได้รับการรับรอง ISO9001, IATF16949, ISO/IEC17025
2. เจ้าหน้าที่ QA, QC, Engineer หรือผู้ที่รับผิดชอบบริหารจัดการเครื่องมือวัด

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความสามารถสอบกลับได้ด้านความยาวมาตรฐาน
2. การใช้ เกจบล็อกตามมาตรฐาน JIS B 7506:2004
3. การสอบเทียบไมโครมิเตอร์ตามมาตรฐาน JIS B 7502 (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
4. การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการสอบเทียบไมโครมิเตอร์ (ทฤษฎีและปฏิบัติ)

เกณฑ์การได้รับใบรับรองผลการฝึกอบรม

1. แบบทดสอบก่อนการฝึกอบรม
2. เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลารวม
3. แบบทดสอบหลังฝึกอบรม และมีผลทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

หมายเหตุ : สิ่งและผู้เข้าฝึกอบรมควรนำติดตัวมาด้วยในวันอบรมได้แก่ เครื่องคิดเลข คอมพิวเตอร์ Notebook